

Hublots Série DIN 28121

Description

Les hublots DIN 28121 se fixent par vis sur des brides soudées, brides à collerettes ou autres supports. Ils sont constitués de deux brides, d'une vitre et de deux joints, pré-assemblés en usine. Montage et dimensions conformes à la norme DIN 28121.

Applications

- Observation de l'intérieur de réservoirs, cuves, silos, agitateurs, séparateurs, etc...

Conditions de Service

- Pression : 10 bars, 25 bars, vide
- Température : max 200°C avec verre borosilicate DIN 7080 (températures supérieures sur demande)

Configurations possibles

- Compatible avec projecteurs antidéflagrants (ATEX) ou classiques
- Contre-brides avec trous taraudés pour fixation de projecteurs

Certificats

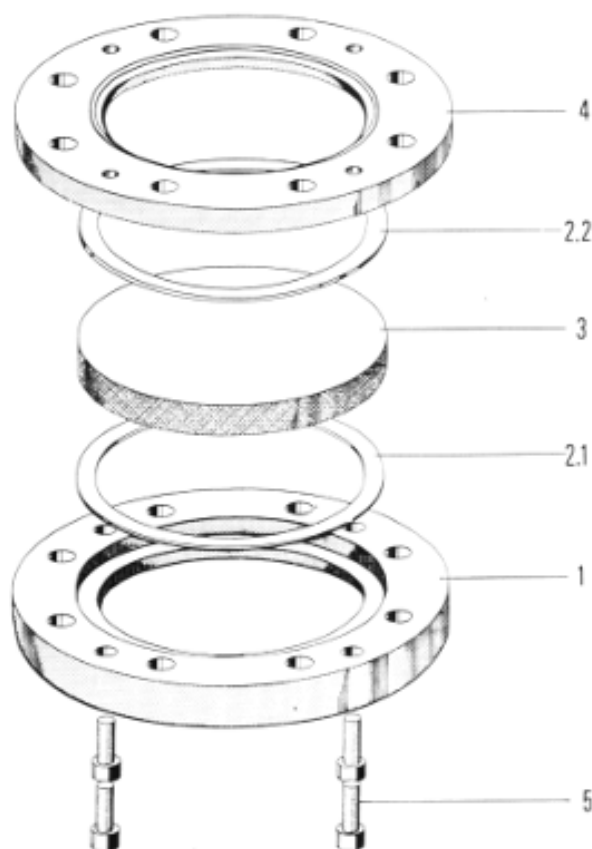
- DIN EN 10204 3.1/3.2 (sur demande)

Matériaux des Composants

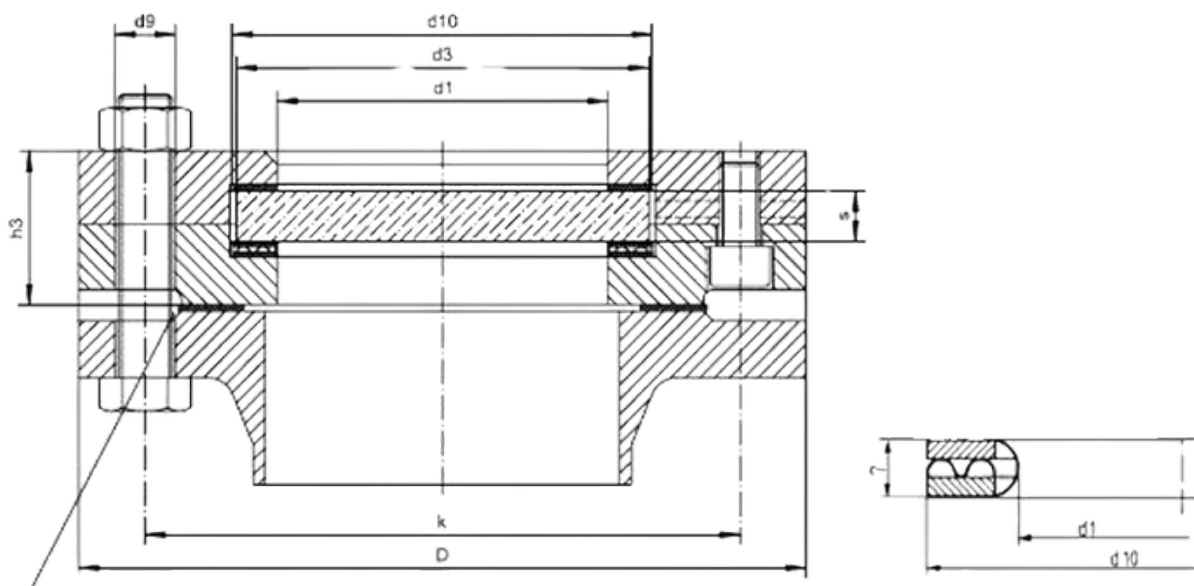
1. Bride inférieure : Acier inoxydable 1.4571 ou autre matériau sur demande.
2. Joint (côté produit) : PTFE avec bague d'appui ondulée ou KLINGERSil C-4400.
3. Joint (côté supérieur) : PTFE avec bague d'appui ondulée ou KLINGERSil C-4400.
4. Vitre : Verre borosilicate conforme à la norme DIN 7080.
5. Contre-bride : Acier H II, acier inoxydable 1.4571 ou autre matériau sur demande.
6. Vis de pré-assemblage : Acier de classe 5.6.

Montage :

Utiliser les boulons de fixation adaptés selon les spécifications du tableau technique. L'unité est pré-comprimée et prête à être scellée sur la bride.



<https://www.gallet-fr.com>



Ønominal	DN	40	50	80	100	125	150	200
Pression nominale	PN	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25
Diamètre de regard	d1	48	65	80	100	125	125	150
Disque de voyant	D3	63	80	100	125	150	150	175
	s	10/12	12/15	15/20	15/25	20/30	20/30	20/30
Brides	D	150	165	200	220/235	250/270	285/300	340/360
	K	110	125	160	180/190	210/220	240/250	295/310
	H3	36/38	38/41	46/50	46/59	54/66	54/66	54/66
Bride Supérieur	H1	Pn10 - 16 Pn25 - 16	Pn10 - 16 Pn25 - 16	Pn10 - 22 Pn25 - 22	Pn10 - 22 Pn25 - 24	Pn10 - 24 Pn25 - 28	Pn10 - 24 Pn25 - 28	Pn10 - 24 Pn25 - 28
Bride Inférieur	H2	Pn10 - 20 Pn25 - 22	Pn10 - 22 Pn25 - 25	Pn10 - 24 Pn25 - 28	Pn10 - 24 Pn25 - 35	Pn10 - 30 Pn25 - 38	Pn10 - 30 Pn25 - 38	Pn10 - 30 Pn25 - 38
Boulons de serrage	N°	4	4	8	8	8	8	8/12
	Taille	M16	M16	M16	M16/20	M16/24	M20/M24	M20/M24
	D9	18	18	18	18 /22	18 /26	22/26	22/26
Joints	D1	48	65	80	100	125	125	150
	D10	65	82	102	127	152	152	177

<https://www.gallet-fr.com>

JOINT PLAT	CE 1935 - 2004	FDA	USP VI	87/88	USP 121°	TSE BSE	T°
EPDM	Option	Oui	Oui	oui	oui	oui	-40/150°C
VITON	Option	Oui	/	/	/	/	200°C
PTFE	Option	Oui	Oui	/	Option	oui	250°C
KLINGERSIL	/	/	/	/	/	/	250°C
TOP CHEM	Oui	Oui	/	/	/	/	260°C
GYLON	/	Oui	Oui	/	Option	Option	260°C
PGAC	Oui	Oui	/	/	/	/	-220/240°C
SILICONE	Option	Oui	Oui	/	/	/	200°C
GRAPHITE PSM	/	/	/	/	/	/	500°C

JOINT TORIQUE	CE 1935 - 2004	FDA	USP VI	87/88	USP 121°	TSE BSE	T°
EPDM	Oui	Oui	Oui	option	option	oui	-40/150°C
VITON	Oui	Oui	Oui	/	/	/	200°C
VITON FEP	Oui	Oui	Oui	88	/	oui	-20/200°C
SILICONE	Oui	Oui	Oui	Option	option	oui	200°C
KALREZ	/	Oui	Oui	88	oui	/	330°C

<https://www.gallet-fr.com>